

Werkzeugkiste

Typen: 1210



Werkzeugkiste aus Aluminium

Typen: 1211



ORIGINAL-BETRIEBSANLEITUNG

Werkzeugkiste

Typen: 1210, 1211



Hersteller: Florian Eichinger GmbH
An der Lände 10
92360 Mühlhausen in der Oberpfalz

Kontakt: Eichinger Industrie GmbH
Maria-Hilf-Str. 15-21
92334 Berching
Tel. +49 (0)8462 34 89 99 0
Mail: info@eichinger-industrie.de

Beschreibung

Die Werkzeugkiste wird zum sicheren Aufbewahren von Werkzeugen eingesetzt

Bestimmungsgemäße Verwendung

Die Werkzeugkiste wird auf ebenen und befestigten Flächen aufgestellt.

Sicherheitshinweise

1. Das Transportieren von Personen ist verboten. Es besteht Lebensgefahr.
2. Das Heben und Transportieren mit ungeeigneten Hebemitteln ist verboten.
3. Die auf dem Typenschild angegebene Tragfähigkeit darf nicht überschritten werden.
4. Auf die Tragfähigkeit des Hebezeuges achten.
5. Kein Aufenthalt von Personen unter schwebender Last.
6. Bedienung nur von Personen, die mit dieser Aufgabe vertraut ist.
7. Im Bereich der Querstreben besteht Quetschgefahr.
8. Achtung: Quetschgefahr durch bewegte Teile
9. Das Typenschild muss am Gerät immer vorhanden und lesbar sein.
10. Immer sicherheitsbewusst und gefahrenfrei arbeiten
11. Liegen Mängel vor, darf das Gerät erst nach der Beseitigung der Mängel wieder benutzt werden

Aufbau

1. 1210: Werkzeugkiste aus einer robusten Stahlkonstruktion
1211: Werkzeugkiste aus Aluminium
2. 6 Standfüße zum Unterfahren mit Gabelstapler
3. Kranösen zum Transportieren mit geeigneten Hebemitteln
4. Deckel und Ösen für ein Vorhängeschloss

Inbetriebnahme

Die Werkzeugkiste wird komplett montiert angeliefert und ist sofort einsatzbereit. Vor dem ersten Einsatz prüft der Betreiber ob das Gerät vollständig geliefert wurde. Es ist eine Sichtprüfung durchzuführen.

Bedienung

1. Werkzeugkiste per Stapler oder Kran aufnehmen
2. Nur im bodennahen Bereich transportieren
3. Werkzeugkiste auf befestigtem und ebenen Flächen aufstellen

Prüfung

1. Die Werkzeugkiste muss jährlich durch einen Sachkundigen geprüft werden. Alle Prüfungen sind zu dokumentieren. Festgestellte Mängel müssen umgehend beseitigt werden.
2. Die Bestimmungen der Betriebssicherheitsverordnung (BetrSichV) sind zu beachten.
3. Prüfkriterien: Verschleiß und ordnungsgemäße Funktion der Werkzeugkiste. Bleibende Verformungen. Risse in der Schweißnaht. Zustand des Typenschildes.

Wartung, Reparatur

1. Wartungsarbeiten sind vor Inbetriebnahme von Sachkundigen durchzuführen
2. Reparaturen dürfen nur vom Hersteller oder der von ihm beauftragten Personen durchgeführt werden.